

# Declarație de Performanță

## DoP nr. 3 - Pellet

### 1. Cod unic de identificare a produsului tip

Coș de fum emailat

Cu garnituri silicon: EN 1856-2 – T200 – P1 – W – V2 – L80120 – 070

Cu garnituri viton: EN 1856-2 – T250 – P1 – W – V2 – L80120 – 0100

Fără garnituri: EN 1856-2 – T600 – N1 – W – V2 – L80120 – G375NM

EN 1856-2 – T600 – N1 – W – V2 – L80120 – 0360

EN 1856-2 – T450 – N1 – W – V2 – L80120 – G375NM

EN 1856-2 – T450 – N1 – W – V2 – L80120 – 0300

### 2. Utilizări prevăzute

Coș de fum pentru a conduce fumul de combustie din aparat la cămin.

### 3. Producător

SAVE S.p.A. - Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy  
Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359 - save@savefumisteria.it

### 4. Mandatar

Neaplicabil

### 5. Sistem de evaluare și verificare a constanței prestației produsului

Sistem 2+

### 6a. Norma armonizată

EN 1856-2:2009

Organisme notificate: **KIWA CERMET Italia Spa**, cu numărul de identificare 0476, a emis certificatul Nr. **0476-CPR-7509** de conformitate a controlului producției în fabrică.

### 6b. Document pentru evaluarea europeană

Neaplicabil

### 7. Performanță declarată

Caracteristici principale	Performanță	Norma tehnică armonizată
Rezistența la compresie	NPD	
Rezistența la foc	<b>G375NM</b> fără garnituri <b>070</b> cu garnituri silicon <b>0100</b> cu garnituri viton	
Etanșitate la fum	<b>P1</b> ( $\leq 0,006 \text{ ls}^{-1}\text{m}^{-2}$ la 200 Pa) cu garnituri <b>N1</b> ( $\leq 2 \text{ ls}^{-1}\text{m}^{-2}$ la 40 Pa) fără garnituri	
Coefficient de rugozitate	0.1 mm (declarat)	
Rezistența flux D. 80 x 1000 D. 80 cot 90° D. 80 cot 45° D. 80 racord în T	1,75 dp (Pa) la 6 m/s 8,4 dp (Pa) la 6 m/s 5,4 dp (Pa) la 6 m/s 21,4 dp (Pa) la 6 m/s	EN 1856-2:2009
Rezistența termică	NPD	
Rezistența la șoc termic: Rezistență la foc de funingine Clasa de temperatură	G - Test reușit T200 cu garnituri silicon T250 cu garnituri viton T600 fără garnituri	
Rezistența la flexiune	NPD	
Rezistența la abur și/sau condensări	W - Test reușit	
Rezistența la coroziune	Clasa V2	
Rezistența la îngheț /dezgheț	NPD	

#### 8. Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică

Vezi instrucțiunile „Pellet” la pagina următoare.

**Prestația produsului identificat mai sus este conformă cu ansamblul prestațiilor declarate.  
Prezenta declarație de răspundere este emisă, în conformitate cu regulamentul (UE) n.305/2011, pe propria  
răspundere a fabricantului mai sus menționat.**

Chiuppano 12 Iulie 2017

**Responsabil**  
Vittorio Dalle Carbonare

# Instrucțiuni

## Pellet

### Producător

SAVE S.p.A.  
Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) - Italy  
Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359  
save@savfumisteria.it

### Denumirea produsului conform normei EN 1856-2:2009

Cu garnituri silicon	T200 - P1 - W - V2 - L80120 - 070
Cu garnituri viton	T250 - P1 - W - V2 - L80120 - 0100
Fără garnituri	T600 - N1 - W - V2 - L80120 - G375NM
	T600 - N1 - W - V2 - L80120 - 0360
	T450 - N1 - W - V2 - L80120 - G375NM
	T450 - N1 - W - V2 - L80120 - 0300

### Caracteristici

- Coș de fum mono perete produs cu tablă din oțel, placat la interior și la exterior cu email. Grosimea totală (oțel + email) este de 1,2 mm.
- Temperatura maximă de utilizare:  
cu garnituri VITON: 250°C – cu garnituri silicon: 200°C – fără garnituri: 600°C
- Adecvat pentru funcționarea în presiune pozitivă, dacă este instalat cu garniturile corespunzătoare, și la umed (în prezența condensului) dacă sunt instalate așa cum este descris mai jos.

### Instrucțiuni de montaj

- Coșurile de fum SAVE "PELLET" sunt cilindrice, cu o cuplare tip pahar la o extremitate, care permite conectarea între ele.
- Înainte de instalare, trebuie să se controleze ca placarea cu email să fie integră, inclusiv pe perețele interior.
- Înainte de a le instala, montați garnitura, introducând-o în locașul respectiv, poziționat în cuplarea tip pahar, cu marginile îndreptate spre interiorul tubului.  
**Atenție: etanșeitarea este garantată numai utilizând garniturile furnizate de noi și care au aplicată pe ambalaj eticheta noastră.**
- Funcționarea la umed (adică în prezența condensului în interiorul coșului de fum): coșurile de fum trebuie să fie montate în modul anticondens (partea mamă a tubului în sus și îmbinarea în jos), asigurând în traseul nevertical o pantă spre în sus de cel puțin 3°.
- Distanța minimă de materiale combustibile: vezi DoP nr. 3.
- Instalație neverticală: fixați fiecare piesă cu un colier.
- Înainte de punerea în funcțiune se recomandă să se verifice tirajul corespunzător în interiorul sistemului de evacuare a fumului (coș de fum + horn).
- În orice caz, trebuie să fie efectuată în conformitate cu normele tehnice ale țării în care se instalează.

### Completarea plăcii coș



SAVE S.p.A.  
Via Enrico Fermi 16/A - 36010 CHIUPPANO (VI) - ITALY



10 0476

**CERTIFICATO / CERTIFICATED 0476 - CPR - 7509**

<input type="checkbox"/> CLASSIC	<input type="checkbox"/> PLUS 1,2mm	<input type="checkbox"/> 2mm	<input type="checkbox"/> PELLET
<input type="checkbox"/> PELLET LIGHT	<input type="checkbox"/> PLUS LIGHT	<input type="checkbox"/> PLUS 1,4mm	<input type="checkbox"/> PELLET FIT

SEZIONE RISERVATA ALL'INSTALLATORE / SECTION RESERVED AT THE INSTALLER

1. DESIGNAZIONE / DESIGNATION EN 1443 \_\_\_\_\_

2. DIAMETRO/DIAMETER (mm) \_\_\_\_\_

3. DISTANZA DA MATERIALE COMBUSTIBILE/ DISTANCE OF COMBUSTIBLE MATERIAL (mm) \_\_\_\_\_ →

4. INSTALLATORE (nome e indirizzo) / INSTALLER (name and address) \_\_\_\_\_

5. DATA / DATE \_\_\_\_\_

ATTENZIONE: La placca non deve essere rimossa o modificata.  
ATTENTION: Don't remove or modify the plate.

- 1 Marcați linia de produs instalată
- 2 Introduceți desemnarea liniei de produs ca în respectivul DoP
- 3 Introduceți diametrul în mm
- 4 Introduceți distanța de la materialele combustibile exprimată conform desemnației
- 5 Introduceți numele instalatorului
- 6 Introduceți data instalării

## Curățare

Coșurile de fum se vor curăța periodic, pentru a putea asigura un tiraj corespunzător și, în consecință, o bună funcționare. Curățarea periodică permite, de asemenea, să se evite focul de funingine: adică aprinderea părților nearse care s-au depus în interior. Focul de funingine provoacă temperaturi foarte înalte care pot deteriora garniturile și, ca atare, pot afecta etanșeitatea. Utilizarea de coturi inspecționabile permite să se efectueze curățarea fără a trebui să se demonteze bucățile: este suficient să se scoată ușa de inspecție și cu un aspirator să se aspire funinginea depusă în interior.  
PERIODICITATEA CURĂȚĂRII: 3 luni de funcționare.  
În cazul instalațiilor cu porțiuni lungi, mai ales orizontale, este oportun să se efectueze curățări mai dese.

## Control

Controlul de bună stare a canalelor și a garniturilor se va face periodic, împreună cu curățarea. În particular, este nevoie să se controleze garniturile: dacă nu sunt perfect întregi, trebuie să fie înlocuite. În caz de foc din funingine trebuie să fie înlocuite garniturile și, de asemenea, este oportună o intervenție de control a sistemului de evacuare a fumului, efectuat de către personal tehnic specializat.

## Mod de depozitare

Evitați coliziunile.