

Izjava o lastnostih

DoP Št. 2 - Plus 1,2mm

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda

Dimovodna cev s porcelansko prevleko, imenovana "Plus 1.2mm"

2. Predvidena uporaba

Dimovodna cev za transport dimnih plinov iz kurilne enote v dimnik.

3. Proizvajalec

SAVE S.p.A. - Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy
Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359 - save@savefumisteria.it

4. Naročnik

Ni potreben

5. Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti proizvoda

Sistem 2+

6a. Harmonizirani standard

EN 1856-2:2009
Nadzorni organ: **KIWA CERMET Italia Spa**, z identifikacijsko številko 0476,
je izdal certifikat št. **0476-CPR-7509** o skladnosti nadzora proizvodnje v tovarni.

6b. Evropski ocenjevalni list

Se ne uporablja

7. Poročanje ugotovitev

Premeri - mm	Referenčni standard	Oznaka	Elastomerna tesnila
100-120-125	EN 1856-2	T600-N1-W-V2-L80100-G375NM	Niso prisotna
130-140-150	EN 1856-2	T600-N1-W-V2-L80100-G450NM	Niso prisotna
153-160-180-200	EN 1856-2	T600-N1-W-V2-L80100-G600NM	Niso prisotna

Bistvene značilnosti	Uspešnost - vrednost	Skladni tehnični standard
Skupna debelina po emajliranju	1,2mm	EN 1856-2:2009
Tlačna trdnost	NPD	
Požarna odpornost	G600NM	
Dimotesnost	N1 ($\leq 2 \text{ l s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ pri 40 Pa)	
Koeficient hrapavosti	0.1 mm (deklarirani)	
Odpornost na tok		
D. 120 x 1000	0,7 dp (Pa) pri 6 m/s	
D. 120 koleno 90°	7,5 dp (Pa) pri 6 m/s	
D. 120 koleno 45°	4,9 dp (Pa) pri 6 m/s	
Toplotna upornost	NPD	
Termični šok		
Požarna odpornost na saje	G - Test uspešen	
Temperaturni razred	T600	
Upogibna trdnost	NPD	
Odpornost na paro ali kondenz	W - Test uspešen	
Razred odpornosti proti koroziji	Razred V2	
Odpornost na zamrzitev in taljenje	NPD	

8. Ustrezna in/ali posebna tehnična dokumentacija

Glej navodila za "Plus 1.2mm" na naslednji strani.

Zmogljivost zgoraj navedenega proizvoda je v skladu s sklopom prijavljenih zmogljivosti.

Ta izjava o odgovornosti se podaja v skladu z Uredbo (EU) št. 305/2011 z izključno odgovornostjo zgoraj navedenega proizvajalca.

Chiuppano, 3. aprila 2023

Odgovorna oseba
Vittorio Dalle Carbonare

Navodila

Plus 1,2mm

Proizvajalec

SAVE S.p.A.
Via Enrico Fermi, 16/A - I-36010 Chiuppano (VI) – Italy
Tel. +39 0445 891068 - Fax +39 0445 891359
save@savefumisteria.it

Pomen oznake izdelka v skladu s standardom EN 1856-2:2009

Premeri - mm	Referenčni standard	Oznaka	Elastomerna tesnila
100-120-125	EN 1856-2	T600-N1-W-V2-L80100-G375NM	Niso prisotna
130-140-150	EN 1856-2	T600-N1-W-V2-L80100-G450NM	Niso prisotna
153-160-180-200	EN 1856-2	T600-N1-W-V2-L80100-G600NM	Niso prisotna

Lastnosti

- Dimovodna cev iz jeklene pločevine z enojno steno, obojestransko prevlečena s porcelanastim emajlom. Skupna debelina (jeklo + emajl) je 1,2 mm.
- Maksimalna delovna temperatura: 600°C
- Primerno za naprave z naravnim vlekem, tudi za delovanje z vlažnimi gorivi (v prisotnosti kondenzata) pod pogojem, da se vgradi na spodaj opisan način.

Navodila za montažo

- Dimovodne cevi SAVE "PLUS 1,2 mm" so cilindrične, z enim razširjenim koncem, kar omogoča njihovo sestavljanje.
- Pred namestitvijo morate preveriti, ali je prevleka emajla nepoškodovana (tudi notranja stena).
- Delovanje v prisotnosti vlage (torej ob prisotnem kondenzatu v notranjosti dimovodne cevi): cevi morajo biti nameščene na način, ki preprečuje nastajanje kondenzata (ženski konec cevi zgoraj, vstopni del pa spodaj), tako da je segment, ki ni navpičen, pod naklonom v smeri navzgor za vsaj 3°.
- Minimalna razdalja do gorljivih materialov: glej DoP Št. 2.
- Ne-navpična namestitvev: pritrдите vsak del s pripadajočo zidno manšeto.
- Pred zagonom je priporočljivo preveriti vlek celotne sestavljene dimovodne cevi in dimnika.
- V vsakem primeru mora biti montaža opravljena v skladu s tehničnimi predpisi v državi vgradnje.
- Izogibajte se nedovoljenim posegom, razrezom cevi ali drugim postopkom, ki bi lahko ogrozili veljavnost značilnosti, navedenih v izjavi o lastnostih (DoP) in posledično oznake CE.

Izpolnjevanje ploščice za dimnik



SAVE S.p.A.
Via Enrico Fermi 16/A - 36010 CHIUPPANO (VI) - ITALY

CE
10 0476

CERTIFICATO / CERTIFICATED 0476 - CPR - 7509

CLASSIC PLUS 1,2mm 2mm PELLET
 PELLET LIGHT PLUS LIGHT PLUS 1,4mm PELLET FIT

SEZIONE RISERVATA ALL'INSTALLATORE / SECTION RESERVED AT THE INSTALLER

1. DESIGNAZIONE / DESIGNATION EN 1443 _____

2. DIAMETRO/DIAMETER (mm) _____

3. DISTANZA DA MATERIALE COMBUSTIBILE/ DISTANCE OF COMBUSTIBLE MATERIAL (mm) _____ →

4. INSTALLATORE (nome e indirizzo) / INSTALLER (name and address) _____

5. DATA / DATE _____

ATTENZIONE: La placca non deve essere rimossa o modificata.
ATTENTION: Don't remove or modify the plate.

- 1 Označite vgrajeni tip izdelka
- 2 Vpišite oznako tipa izdelka, ki je razviden iz pripadajoče izjave o lastnostih
- 3 Vpišite premer v mm
- 4 Vpišite razdaljo od gorljivih materialov, navedeno v oznaki
- 5 Vpišite ime inštalaterja
- 6 Vpišite datum vgradnje

Čiščenje

Dimovodne cevi morajo biti redno čiščene, da se zagotovi ustrezen vlek v dimovodni cevi in s tem tudi optimalno delovanje priključene naprave.

Z rednim čiščenjem se izognemo tudi samovžigu dimnih saj; pomeni vžig neizgorelih delcev, ki so se nakopičili v notranjosti.

Z uporabo nadzornih kolen se omogoči čiščenje, ne da bi bilo potrebno razstaviti posamezne dele: preprosto odstranite nadzorno loputo in s sesalcem odstranite usedline saj iz notranjosti.

POGOSTOST ČIŠČENJA: na vsake 3 mesece delovanja.

V primeru vgradnje daljših segmentov, zlasti vodoravnih, je priporočljivo, da cevi čistite pogosteje.

Nadzor

Pregled brezhibnega stanja dimovodnih cevi je treba opravljati redno, hkrati s čiščenjem.

V primeru vžiga saj priporočamo strokovni pregled celotnega dimovoda in dimnika s strani strokovnjakov - dimnikarjev.

Skladiščenje

Preprečite udarce.